ИНФОРМАЦИЯ

о возможности снижения горючести строительных конструкций жилья и надворных построек путем нанесения огнезащитных составов

Применение огнезащитных составов необходимо осуществлять в соответствии с требованиями технической документации (условия применения и эксплуатации, вид защищаемых материалов).

Огнезащитные составы (пасты, лаки, краски, пропитки и т.п.) следует наносить на готовые деревянные конструкции и изделия (объекты огнезащиты), не подвергающиеся последующей механической обработке, влажность которых не должна превышать 15%.

В случае, когда необходимо снять защитный слой с некоторых частей обработанной поверхности, следует провести дополнительную обработку этих мест по технологии, соответствующей применяемому огнезащитному составу. Перед нанесением огнезащитных составов поверхность должна быть очищена от пыли и грязи.

Поверхности, обработанные ранее эмалями, красками, пропитками и другими составами, несовместимыми с вновь наносимыми, а также имеющие масляные и битумные пятна, перед нанесением необходимо тщательно очистить.

В случае необходимости нанесения огнезащитного состава на конструкции, ранее защищенные другим составом, следует получить рекомендации у разработчика состава или в специализированных организациях, а также при необходимости провести исследования по определению их совместимости (сохранение внешнего вида, огнезащитных свойств и др.). Нанесение огнезащитного состава разрешается только при получении положительных результатов исследований. При получении отрицательных результатов старый слой огнезащитного покрытия с поверхности конструкций должен быть полностью удален.

Обработка поверхности должна производиться при положительной температуре не ниже 10°C и относительной влажности воздуха не более 70%, если в технической документации не указаны другие условия.

Нанесение огнезащитных составов при поверхностной обработке производится кистью, валиком, погружением, пневмораспылением.

Огнезащитные составы следует наносить ровным слоем, без пропусков и наплывов, тщательно обрабатывая места соединения отдельных деталей.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_